

MC-DUR 2500

Jastrych poliuretanowo - cementowy o wysokiej odporności chemicznej



Właściwości produktu

- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- Odporność na uderzenie gorącej wody do 120°C, odporność na mycie pod ciśnieniem wodą i parą wodną (dla grubości warstwy powyżej 9 mm)
- Powierzchnia antypoślizgowa

Zakres zastosowania

- Przemysł spożywczy i chemiczny
- Myjnie i przepompownie paliw
- REACH – scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża”. Dla powierzchni o obciążeniach termicznych > 60°C nie dopuszcza się stosowania nawierzchni z żywic epoksydowych i materiałów bitumicznych trwale powiązanych z podłożem.

Rowki (bruzdy) kotwiące

Aby uniknąć odspajania się i podnoszenia powłoki posadzkowej (jastrychu poliuretanowo – cementowego) na jej krawędziach, spowodowanego skurczem zaprawy należy naciąć w podłożu rowki (bruzdy) kotwiące (głębokość i szerokość bruzd kotwiących = minimum podwójna grubość powłoki posadzkowej). Dotyczy to nie tylko krawędzi zewnętrznych wszystkich odcinków wykonanych w ciągu danego dnia, lecz także krawędzi wokół wszystkich części budowli, które przechodzą przez powłokę, jak np. podpory i wpusty w podłożu.

Grunтовanie

Podłoże należy zagruntować materiałem MC-DUR 2500 VE – patrz karta informacji technicznych „MC-DUR 2500 VE”. Świeżo zagruntowaną powierzchnię należy przesypać kruszywem kwarcowym suszonym ogniowo o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm (lub 0,5÷1,0 mm).

Mieszanie / Nanoszenie

MC-DUR 2500 składa się z trzech komponentów: składnika A (bazy), składnika B (utwardzacza) i składnika C (wypełniacza), które zostają dostarczane w odpowiednio dobranych do siebie ilościowo (wagowo) opakowaniach. Składnik A przed użyciem należy krótko osobno wymieszać. Następnie wymieszać starannie obydwa składniki A i B przy zastosowaniu wolnoobrotowego mieszadła. Czas mieszania wynosi ok. 1 minuty. Do mieszania żywicy z wypełniaczem należy zastosować mieszadło z podwójnym wirnikiem. Czas mieszania jest zależny od temperatury składnika C. Dla temperatury z przedziału 18÷22°C wynosi 3 minuty.

MC-DUR 2500 po wymieszeniu należy wylać na podłoże i rozprowadzić równomiernie za pomocą stalowej rakli. Najlepiej materiał rozkładać warstwą w postaci pasa o szerokości równej szerokości roboczej rakli, zaczynając od krawędzi z wyrobioną bruzdą kotwiącą. Wymieszany materiał należy rozłożyć w przeciagu maksimum 10 minut od wymieszania.

Zagłębienia po prowadnicach rakli należy niezwłocznie wygładzić za pomocą pacy stalowej.

Aby dodatkowo wyrównać podłoże, należy świeżo rozłożony materiał dokładnie przewałkować stalowym wałkiem kolczastym. Odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi, następującymi po sobie partiami wymieszanego materiału a tym samym łączenie ze sobą kolejnych pasów zaprawy na powierzchni posadzki nie może obywać się z przerwami większymi od 10 minut.

Rozłożony materiał, który ma więcej niż 10 minut nie może być obrabiany powtórnie wałkiem kolczastym. Najpóźniej po 15 minutach powłoka powinna zostać równomiernie, w pełni kryjąco obsypana suszonym ogniowo kruszywem. W zależności od wymaganej antypoślizgowości można zastosować kruszywo o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm lub 0,5÷1,0 mm. Po utwardzeniu należy usunąć luźne, nie związane z podłożem kruszywo a następnie nanieść warstwę zamykającą MC-DUR 2500 VE (patrz karta informacji technicznych MC-DUR 2500 VE). Ok. 4 cm przed planowaną linią zakończenia prac wykonujemy bruzdę kotwiącą. Krawędź kończącą wyrabiamy pod kątem 45° (najlepiej stosować podciętą listwę stalową lub polietylenową). Następnego dnia prace zaczynamy od wykonania nowej bruzdy kotwiącej w odległości 4 cm od linii zakończenia prac. Ze względu na krótki czas obróbki zalecamy pracę dwoma brygadami: mieszającą i rozkładającą.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych należy stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.

**Właściwości techniczne MC-UR 2500**

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	wagowo	2,5 : 2,6 : 24,9	baza (A) : utwardzacz (B) : wypełniacz (C)
Gęstość	g/cm ³	ok. 2,1	-
Zakres grubości warstw	mm	8 do 12	-
Czas obróbki	minuty	ok. 15	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 8	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Pełne obciążenie	dni	24	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Warunki obróbki	°C % K	≥12 - ≤30 ≤ 85 3	temperatura powietrza i podłoża wilgotność względna powietrza powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/(mm x m ²)	2,1	

Cechy produktowe MC-DUR 2500

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel PU
Kolory standardowe	zielony, szary, beż, czerwony
Forma dostawy	Składnik A (baza): kanister 2,5 kg Składnik B (utwardzacz): kanister 2,6 kg Składnik C (wypełniacz): pojemnik 24,9 kg
Składowanie	Okolo 6 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Składnik płynny chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki, przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Rozporządzenie 2004/42 (Dyrektywa Decopaint)	RL 2004/42/EG: All/j (550/500 g/l) max. 40 g/l

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa.

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 09/14. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.